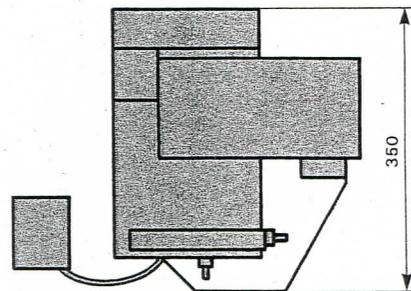
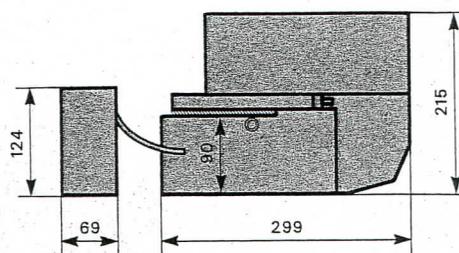




RASKIN, c'est une technologie de découpage des matériaux en feuilles par poinçonnage et rayon laser:
 Poinçonneuses-grignoteuses
 Centres de découpage laser
 Systèmes de programmation informatisés
 Unités de poinçonnage
 Outillage de coupe



Caractéristiques

RT-75

Presse

Force à l'outil	300 kN*
Épaisseur maxi usinable	6 mm
Cadence de frappe	400 cps/min.
Embrayage	hydraulique

Changeur d'outils

Nombre de stations	16
pour outils de diam. jusqu'à 35 mm	12
pour outils de diam. jusqu'à 100 mm	4
Chasse-matrice	incorporé

Table de positionnement

Col de cygne	775 mm
Déplacement XxY	750x1000 mm
Flan maxi usinable	1500x2000 mm
Poids du flan maxi	40 kg (vitesse maxi)
Vitesses de déplacement	40 m/min/axe (diagonale: 56 m/min.)
Pincettes	2 hydrauliques, 0-6 mm
Commande des pincettes	par pédale (mains libres)
Précision de poinçonnage	+/- 0,10 mm (test RASKIN, toutes stations utilisées)

Contrôle

Commande numérique	CNC RASKIN 303/32 Ko**
Introduction des données	clavier, DNC
Lecteur-perforateur	option (RASKIN-LP-3 ou LP-5)

Installation

Alimentation électrique (standard)	3 x 380 V 50 Hz
Courant nominal, fusibles	21 A 35 A
Puissance absorbée	14 kVA
Raccordement	3P+T 4x10 mm ²
Air comprimé	6 bars***
Longueur x largeur x hauteur	360x350x215 cm
Poids total	env. 6 tonnes
Bâti monobloc presse/table	sans fondation, ni plaque d'isolation

* Sur flan 3 mm

** Toutes commandes au pupitre CNC, sans tableau sur potence (système favorisant l'usinage des flans de grandes dimensions)